

Таблица 3 - Результаты применения электроразрядного метода на нефтедобывающих скважинах Казахстана

Скважины	Интервал обработки, м	Дебит до обработки		Дебит после обработки	
		Q _{жид} , т/сут	Q _{неф} , т/сут	Q _{жид} , т/сут	Q _{неф} , т/сут
886	1274 - 1284	нет притока		24	24
7177	1255 - 1258 1264 - 1268	нет притока		8	6
2559	1209 - 1214 1218 - 1227	12	5	51	48
276 - К	1352 - 1358 1361 - 1366	29	14	57	28

Таблица 4 - Результаты применения электроразрядного метода на нефтедобывающих скважинах Китая (месторождение Карамай)

Скважины	Дебит до обработки, т/сут		Дебит после обработки, т/сут	
	Q жидкости	Q нефти	Q жидкости	Q нефти
52034	1,6	0,5	3,8	1,9
7312	3,4	2,8	5,9	3,7
52020	1,9	1,5	2,7	1,9
7 - 2	нет притока		4,6	4,4
7142	нет притока		9,0	6,8
5278	2,3	2,1	7,1	3,9
8834	39,1	19,6	59,9	49,9